Додаток до додатка 1

 до рішення обласної ради

ОСНОВНІ ПОКАЗНИКИ

економічного та соціального розвитку

Дніпропетровської області за 2017 рік

| Показники | Одиниця виміру | 2017 рік(програма) | Фактично на останню дату | 2017 рік (очікуване) |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **I. Промисловість**  |  |  |  |  |
| у тому числі: |  |  |  |  |
| Обсяг реалізованої промислової продукції у діючих цінах, усього | млрд грн | 302,5 | 262,2\*\* | 390,5 |
| *Індекс загального росту обсягів виробництва промислової продукції* *(у % до попереднього року)* | % | 101,0 | 98,5\* | 98,5 |
| Добувна промисловість і розроблення кар’єрів | млрд грн | 71,5 | 74,0\*\* | 103,0 |
| *Індекс промислової продукції* | % | 100,8 | 95,4\* | 94,8 |
| Переробна промисловість  | млрд грн | 177,3 | 151,0\*\* | 230,7 |
| *Індекс промислової продукції* | % | 100,1 | 106,2\* | 106,5 |
| Виробництво харчових продуктів, напоїв та тютюнових виробів | млрд грн | 27,7 | 17,6\*\* | 27,8 |
| *Індекс промислової продукції* | % | 102,4 | 106,8\* | 104,6 |
| Текстильне виробництво | млрд грн | 1,1 | 0,8\*\* | 1,3 |
| *Індекс промислової продукції* | % | 99,8 | 84,5\* | 86,1 |
| Виробництво коксу | млрд грн | 5,7 | 6,4\*\* | 9,7 |
| *Індекс промислової продукції* | % | 105,0 | 104,8\* | 105,6 |
| Виробництво хімічних речовин і хімічної продукції | млрд грн | 14,3 | 11,1\*\* | 14,6 |
| *Індекс промислової продукції* | % | 100,5 | 97,2\* | 95,8 |
| Виробництво гумових і пластмасових виробів, іншої неметалевої мінеральної продукції | млрд грн | 11,6 | 9,2\*\* | 15,8 |
| *Індекс промислової продукції* | % | 100,1 | 106,9\* | 107,2 |
| Металургійне виробництво, виробництво готових металевих виробів | млрд грн | 106,0 | 92,7\*\* | 139,1 |
| *Індекс промислової продукції* | % | 100,0 | 99,2\* | 98,1 |
| Машинобудування | млрд грн | 7,6 | 8,2\*\* | 13,3 |
| *Індекс промислової продукції* | % | 95,1 | 143,8\* | 145,1 |
| Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря | млрд грн | 48,4 | 33,7\*\* | 56,8 |
| *Індекс промислової продукції* | % | 105,0 | 78,8\* | 90,3 |
| **II. Сільське господарство** |  |  |  |  |
| Валова продукція сільського господарства по всіх категоріях господарств у цінах 2010 року, усього | млн грн | 14746,4 |  | 15210,0 |
| *у % до попереднього року* | % | 100,3 | 107,7\* | 100,2 |
| Виробництво основних видів сільськогосподарської продукції |  |  |  |  |
| Зернові культури(у вазі після доробки) | тис. тонн | 3430,0 | 2980,9\* | 3522,0 |
| *у % до попереднього року* | % | 100,8 | 168,2\* | 101,2 |
| Цукрові буряки (фабричні) | тис. тонн | 53,0 |  | 52,9 |
| *у % до попереднього року* | % | 96,0 |  | 97,6 |
| Соняшник (у вазі після доробки) | тис. тонн | 1170,0 | 843,4\* | 1140,0 |
| *у % до попереднього року* | % | 100,7 | 147,7\* | 90,2 |
| Реалізація худоби та птиці в живій вазі | тис. тонн | 333,5 | 234,1\* | 333,5 |
| *у % до попереднього року* | % | 107,2 | 108,4\* | 107,2 |
| Молоко | тис. тонн | 301,2 | 235,5\* | 301,2 |
| *у % до попереднього року* | % | 94,3 | 93,4\* | 94,3 |
| Яйця | млн шт. | 840,9 | 643,6\* | 840,9 |
| *у % до попереднього року* | % | 104,7 | 107,2\* | 104,7 |
| IIІ. Інвестиційна діяльність |  |  |  |  |
| Капітальні інвестиції  | млн грн | 26400 | 15701,8\*\*\* | 33890,0 |
| *у фактичних цінах у % до попереднього року* | % | 108,2 | 143,0\*\*\* | 110,0 |
| Обсяг прямих іноземних інвестицій за наростаючим підсумком, усього (станом на 01.07.2017) | млн дол. США | 3849,9 | 3831,2 | 3849,9 |
| *у % до попереднього року* | % | 111,5 | 111,0 | 111,5 |
| **IV. Зовнішньоторговельний оборот товарів та послуг** |  |  |  |  |
| Обсяг зовнішньоторговельного обороту | млн дол. США | 10475,0 | 7477,6\*\* | 11490,0 |
| *у % до попереднього року* | % | 110,0 | 124,4\*\* | 116,9 |
| Обсяг експорту | млн дол. США | 6510,0 | 4580,0\*\* | 6940,0 |
| *у % до попереднього року* | % | 112,0 | 120,7\*\* | 115,0 |
| Обсяг імпорту | млн дол. США | 3965,0 | 2897,6\*\* | 4550,0 |
| *у % до попереднього року* | % | 107,0 | 132,9\*\* | 120,0 |
| **V. Фінансові показники** |  |  |  |  |
| Надходження податкових та інших обов’язкових платежів до бюджетів усіх рівнів | млрд грн | 38,3 | 42,6\* | 59,0 |
| *у % до попереднього року* | % | 92,1 | 145,4\* | 141,8 |
| Доходи місцевих бюджетів(без трансфертів) | млрд грн | 17,9 | 16,5\* | 22,5 |
| *у % до попереднього року* | % | 100,0 | 129,2\* | 125,7 |
| **VІ. Показники рівня життя** |  |  |  |  |
| Роздрібний товарооборот | млн грн | зміна методики обрахунку органами статистики | 50827,4\* | 70000,0 |
| Темп зростання (зниження) обороту роздрібної торгівлі (з урахуванням товарообороту як юридичних, так і фізичних осіб) | % | 99,3 | 107,5\* | 107,0 |
| Реалізація послуг | млн грн | 34362,8 | 22001,5\*\*\* | 44003,1 |
| Фонд оплати праці  | млн грн | 54354,7 | 42596,2\*\* | 67590,7 |
| Середньомісячна заробітна плата | грн | 5539,0 | 6635,0\*\* | 7045,0 |
| **VIІ. Населення та ринок праці** |  |  |  |  |
| Середньорічна чисельність наявного населення  | тис. осіб | 3233,3 | 3234,4\*\*\* | 3222,1 |
| *у % до попереднього року* | % | 99,5 | 99,6\*\*\* | 99,7 |
| Рівень безробіття (за методологією МОП) | % | 7,1 | 8,4\*\*\* | 8,3 |
| Чисельність безробітних (на кінець періоду) | тис. осіб | 36,5 | 25,1\*\* | 28,5 |
| *у % до попереднього року* | % | 100,0 | 68,8\*\* | 78,1 |
| **VІII. Розвиток малого підприємництва** |  |  |  |  |
| Кількість малих підприємств на 10 тис. населення | один. | 80 | 76\*\*\*\* | 78 |
| *у % до попереднього року* | % | 100,0 | 96,2\*\*\*\* | 102,6 |
| Чисельність найманих працівників у малому підприємництві  | тис. осіб | 125,0 | 125,1\*\*\*\* | 127,0 |
| *у % до попереднього року* | % | 104,2 | 106,6\*\*\*\* | 101,6 |
| Питома вага продукції, виробленої малими підприємствами | % | 14,6 | 16,0\*\*\*\* | 17,0 |
| Кількість середніх підприємств на10 тис. населення | один. | 5 | 4\*\*\*\* | 4 |
| *у % до попереднього року* | % | 100,0 | 100,0\*\*\*\* | 100,0 |
| Чисельність найманих працівників у середньому підприємництві  | тис. осіб | 235,0 | 233,7\*\*\*\* | 240,0 |
| *у % до попереднього року* | % | 101,3 | 101,2\*\*\*\* | 102,7 |
| Питома вага продукції, виробленої середніми підприємствами | % | 25,8 | 26,5\*\*\*\* | 28,0 |
| Чисельність підприємців – фізичних осіб | тис. осіб | 147,5 | 151,6\*\*\*\* | 155,1 |
| *у % до попереднього року* | % | 100,5 | 103,7\*\*\*\* | 102,3 |

дані за

\* січень – вересень 2017 року

\*\* січень – серпень 2017 року

\*\*\* І півріччя 2017 року

\*\*\*\* на 01 січня 2017 року

**Перший заступник**

**голови обласної ради С. ОЛІЙНИК**