Додаток 2

до рішення обласної ради

**ПЕРЕЛІК**

**індивідуально визначеного майна, що передається з оперативного управління комунального закладу освіти „Дніпропетровський навчально-реабілітаційний центр № 1” Дніпропетровської обласної ради” в оперативне управління комунального позашкільного закладу освіти „Дніпропетровська обласна спеціалізована дитяча-юнацька спортивна школа для дітей-інвалідів” Дніпропетровської обласної ради”**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування** | **Кількість** | **Вартість, грн** |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Стіл письмовий кутовий з комплекту меблі | 1 | 750,00 |
| 2. | Шафа закрита 4х дверна | 1 | 600,00 |
| 3. | Шафа книжкова | 1 | 600,00 |
| 4. | Антресоль 2х дверна | 2 | 600,00 |
| 5. | Кут приставний | 1 | 350,00 |
| 6. | Стіл письмовий кутовий | 2 | 868,00 |
| 7. | Шафа закрита для одягу | 1 | 357,00 |
| 8. | Шафа книжкова | 1 | 357,00 |
| 9. | Тумба з висувними ящиками | 2 | 1000,00 |
| 10. | Антресоль 2х дверна | 6 | 4800,00 |
| 11. | Секція кутова (кут приставний) | 1 | 306,00 |
| 12. | Секція верхня | 1 | 233,00 |
| 13. | Секція нижня | 1 | 228,00 |
| 14. | Комплекс охолодження Daiko | 1 | 1749,00 |
| 15. | Стіл письмовий 2х тумбовий | 1 | 500,00 |
| 16. | Шафа закрита з комплекту меблі | 1 | 486,00 |
| 17. | Шафа книжкова відкрита | 1 | 625,00 |
| 18. | Шафа-пенал | 1 | 381,00 |
| 19. | Кут приставний великий | 1 | 350,00 |
| 20. | Дзеркало | 1 | 685,00 |
| 21. | Тумба з висувними ящиками | 1 | 360,00 |
| 22. | Стіл письмовий | 1 | 383,00 |
| 23. | Антресоль 2х дверна | 2 | 1230,00 |
| 24. | Андресоль 1дверна | 1 | 400,00 |
| 25. | Шафа книжкова | 2 | 1400,00 |
| 26. | Кут приставний | 1 | 250,00 |
| 27. | Кут приставний | 1 | 250,00 |
| 28. | Крісло | 1 | 300,00 |
| 29. | Стільці дорослі (тюльпан) | 2 | 300,00 |
| 30. | Шафа пенал | 1 | 692,00 |
| 31. | Полиця навісна закрита | 2 | 664,00 |
| 32. | Полиця навісна відкрита | 1 | 393,00 |
| 33. | Тумба 1000 | 1 | 589,00 |
| 34. | Тумба 650 | 1 | 328,00 |
| 35. | Тумба приставна  | 1 | 420,00 |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 36. | Холодильник | 1 | 1900,00 |
| 37. | Люстра стельова | 1 | 990,00 |
| 38. | Диван | 1 | 750,00 |
| 39. | Ламбрекен | 1 | 999,00 |

**Керуючий справами**

**виконавчого апарату**

**обласної ради А. МАРЧЕНКО**