Додаток

до розпорядження голови обласної ради

**ЗАКРІПЛЕННЯ**

**управлінь та відділів виконавчого апарату обласної ради за постійними комісіями обласної ради**

|  |  |
| --- | --- |
| **Управління або відділ**  **обласної ради** | **Назва постійної комісії** |
| **1** | **2** |
| Управління економіки, бюджету та фінансів | з питань соціально-економічного розвитку області, бюджету і фінансів |
| Управління стратегічного планування та комунальної власності | з питань базових галузей економіки, комунальної власності, концесії, корпоративних прав, інвестицій та міжрегіонального співробітництва |
| з питань будівництва, транспорту, зв’язку та благоустрою |
| з питань житлово-комунального господарства |
| з питань діяльності комунальних підприємств та підприємництва |
| Управління з питань гуманітарної, соціально-культурної сфери та освіти | з питань сім’ї, молоді та спорту |
| з питань науки, освіти, соціальної політики та праці |
| з питань охорони здоров’я, дитинства та материнства |
| з питань культури та духовності |
| Управління взаємодії з правоохоронними і контролюючими органами, правового забезпечення та антикорупційної політики | з питань забезпечення правоохоронної діяльності |
| у справах ветеранів війни, осіб з інвалідністю внаслідок війни та дітей війни |
| **1** | **2** |
| Відділ з питань підприємництва та економічного розвитку села | з питань агропромислового комплексу та соціального розвитку села |
| Управління з питань екології, енергоефективності, та зеленої економіки | з питань екології та енергозбереження |
| Управління з питань використання природних ресурсів | з питань використання природних ресурсів |
| Управління організаційної роботи | з питань регламенту, депутатської етики, діяльності рад, розвитку місцевого самоврядування та адміністративно-територіального устрою |
| Управління з питань розвитку громадянського суспільства | з питань зв’язків з об’єднаннями громадян і засобами масової інформації |

**Виконуючий обов’язки**

**керуючого справами**

**виконавчого апарату**

**обласної ради В. ТЮРІН**